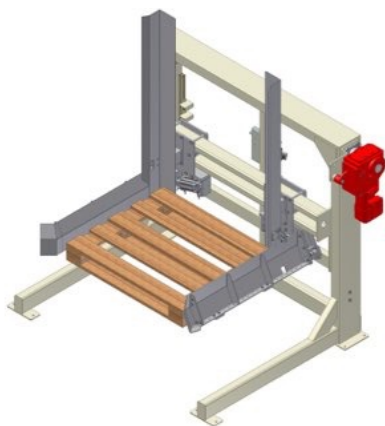
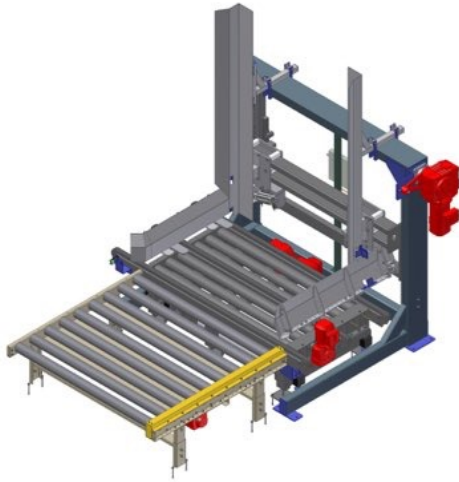




Dispensador Automático de Pallets (Pallet Dispenser)



El dispensador de pallet automatiza el proceso de desapilado y dispensado de pallets sobre un transportador o carro de traslación. Mediante un autoelevador se carga la pila de pallet en el dispensador, que los va entregando de a uno y a demanda del proceso productivo.

Dos versiones distintas del dispensador permiten realizar la operación de desapilado de pallets del tipo de 2 vías (permiten la entrada de las uñas del autoelevador solo por dos lados), o de 4 vías (permiten la entrada de las uñas del autoelevador por los 4 lados).

El dispensador es un equipo que realiza el movimiento de ascenso y descenso de la columna de pallet mediante un mecanismo compuesto por un motorreductor acoplado a un eje que transmite el movimiento de ascenso y descenso a los brazos soporte de la columna de pallet por medio de dos cadenas ASA 80 cada una con una capacidad de carga de 1500kg. Esto garantiza una capacidad de carga muy superior a la de trabajo, y proporciona una operación suave, confiable y segura, garantizando así un mínimo de mantenimiento. Es importante destacar que el comando del movimiento de ascenso y descenso mediante el uso de un motorreductor representa una notable ventaja con respecto a otros dispensadores del mercado que se proveen equipados para este movimiento con actuadores hidráulicos, elementos que sufren mucho desgaste y suelen fallando frecuentemente por pérdida de presión de aceite, ya sea por falla de sellos, mangueras, acoplamientos, centralinas hidráulicas, etc.

Sobre los brazos de soportación de la columna de pallet está montado el mecanismo de dispensado mediante uñas rebatibles comandadas por actuadores neumáticos.

Una gran ventaja del Dispensador de Pallet fabricado por EK roboter S.A es que permite, en forma sencilla y sin herramienta especial, el ajuste del ancho para dispensar pallets de dimensiones entre 800x800 mm. hasta 1200x1200 mm. No obstante, hemos fabricado dispensadores especiales para pallets fuera de las dimensiones standard del "europallet", y de medidas diversas, incluyendo aquellos con largos de hasta 2000 mm.

El elegante diseño del equipo y su robusta construcción con materiales y componentes de primera marca aseguran un mínimo de partes en movimiento, resultando esta concepción en un requerimiento mínimo mantenimiento, lo que maximiza su tiempo en servicio operativo.

El dispensador automático de pallet está provisto en forma standard con sensores de bajo nivel de pallet, y su lógica de operación es comandada por medio de un PLC.

Un completo examen operativo en fábrica previo a la entrega, asegura la inmediata puesta en marcha del equipo, una vez instalado y conectado en su destino.

Las partes en contacto con los pallet se proveen con terminación zincada, para resistir el desgaste por rozamiento, estando el resto del equipo terminado con pintura poliuretánica en polvo aplicada electrostáticamente.

Dispensador Automático de Pallets (Cont.)

Características Técnicas

- Robustez: Diseñado para operar confiablemente durante las 24 horas del día
- Motorreductor de 0,55 Kw equipado con freno.
- Componentes eléctricos y neumáticos de primera marca
- Tipo de pallet: Versiones para 2 y 4 vías.
- Dimensiones de pallet (mm.): entre 800x800 hasta 1200x1200 y 150 de altura - Versiones especiales para dimensiones no "europallet"
- Ajuste de ancho: manual, sin requerir heramental especial.
- Capacidad máxima de pallet: standard 500 kg. - capacidad opcional para columnas de hasta 20 pallet.
- Altura de la columna de pallet: Standard 12 unidades
- Version especial para carga automática con doble columna de pallets, una en operación y otra en espera. Esto posibilita operar con 2 columnas de 15 pallet cada una. Una vez agotada la primera, el dispensador carga automáticamente la segunda, duplicando de esta manera su autonomía de trabajo.
- Velocidad de operación: 120 pallet/ hora
- Dimensiones (mm.): Versión standard 2000x1400x1800
- Peso (Kg.): 725 kg.
- Consumo de aire comprimido: 0.7NI/ ciclo @ 6-7 bar.
- Alimentación eléctrica: 3x380 V, 50 Hz.
- Consumo eléctrico en operación: 0,75 Kw.
- Construcción: Estructura de acero estructural soldado.
- Terminación: Estructura pintada electrostáticamente con pintura de poliuretano; sistema porta pallet y partes sujetas a desgaste por roce zincado de alta resistencia.



Descargue la versión digital de este folleto a su smartphone.

Las especificaciones son solo indicativas y no constituyen compromiso alguno para EK roboter S.A., quien podrá modificarlas total o parcialmente sin previo aviso.



Oficinas Comerciales y Planta
Triunvirato 2068 - Villa Luzuriaga (B1753GQH)
Pcia. de Buenos Aires, Argentina

Contáctenos
Teléfono: +54 11 4460 2163 (Líneas Rotativas)
Email: info@ekroboter.com
Web: www.ekroboter.com

Encuéntrenos

 facebook.com/ekroboter

 [@ekroboter](https://twitter.com/ekroboter)